



Technisches Datenblatt 2077
Carbofol® PEHD 406 OIT
glatt/glatt

NAUE GmbH & Co. KG
 Windmühlenweg 4
 47906 Kempen/Tönisberg

Telefon: 02845 808-0 · Telefax: 02845 808-116
 E-Mail: info@naue.com · Internet: www.naue.com

Datum: 20.01.2010

Eigenschaft	Test Methode	Einheit				
Dicke nominal -5%	EN 1849	mm	1,50	2,00	2,50	3,00
Breite	/	m	9,4 / 4,7	9,4 / 4,7	9,4 / 4,7	9,4 / 4,7
Dichte	DIN EN ISO 1183	g/cm ³	0,942	0,942	0,942	0,942
Schmelze – Massefließrate (MFR)	DIN EN ISO 1133 190/5	g/10 min	< 3,0	< 3,0	< 3,0	< 3,0
Schmelze – Massefließrate (MFR)	DIN EN ISO 1133 190/2,16	g/10 min	≥0,5 / ≤1,0	≥0,5 / ≤1,0	≥0,5 / ≤1,0	≥0,5 / ≤1,0
Streckspannung	DIN EN ISO 527-3	N/mm	25	33	43	50
		MPA	16	16	16	16
Streckdehnung	DIN EN ISO 527-3	%	12	12	12	12
Reißfestigkeit	DIN EN ISO 527-3	N/mm	45	60	80	90
		MPA	> 26	> 26	> 26	> 26
Reißdehnung	DIN EN ISO 527-3	%	700	700	700	700
Rußgehalt	ASTM D 1603	%	2	2	2	2
Rußverteilung	ASTM D 5596	Kategorie	1-2	1-2	1-2	1-2
Weiterreißwiderstand	ISO 34 - 1	N	200	280	350	450
Kältebruch bei -20°C	DIN EN 1876 - 1	—	kein Bruch	kein Bruch	kein Bruch	kein Bruch
Biaxiale Dehnung	in Anlehnung DIN 53861 / DIN EN 14151	%	≥15	≥15	≥15	≥15
Spannungsrißbeständigkeit (Belltest)	ASTM D 1693	Stunden	2000	2000	2000	2000
Fallhöhe	DIN 16726	mm	800	1200	1600	1800
Maßänderung 1h / 100°C	DIN 53377	%	≤ 2	≤ 1	≤ 1	≤ 1
NCTL – Test* Stress crack resistance	ASTM D 5397 app.	Stunden	> 400	> 400	> 400	> 400
OIT	DIN EN 728	min	100	100	100	100
Stempeldurchdruckversuch	ASTM D 4833 EN ISO 12236	N	500	700	820	1000
			4000	5400	6700	7500

Datei 2077 - 406 g-g OIT Rev.10 de.doc

Bemerkung:

*Anforderung GM13 : 300h

Die aufgeführten technischen Daten sind Mittelwerte über die Rollenbreite. Es handelt sich um Richtwerte, die in unseren Labors und/oder bei Prüfinstituten erzielt wurden. Das Recht auf Produktänderungen ohne Ankündigung ist vorbehalten.